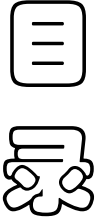


SMD-50R-J1

用 户 手 册

(V1.0)

西安伊斯特机电有限公司 研制



产品概览	一、产品结构及安装方式	3 页
	二、控制器接口说明	5 页
	三、控制器结构及安装示意图	5 页
	四、光电开关传感器和控制器安装方法	5 页
安装及调试	五、控制器使用方法及说明	6 页
	1. 正常检测状态	6 页
	2. 缺失检测状态	7 页
工作参数调整方法及含义	六、控制器参数调整方法	7 页
	七、控制器正常运行代码说明	8 页
显示代码说明	八、其他操作代码说明	8 页
	九、“SMD-50R-J1”扶梯梯级缺失检测装置工作原理	8 页
控制器特征	十、主要特点	9 页
	十五、技术指标	9 页
承诺		10 页
其它		10 页
附图		10 页

注意：本控制器适用于扶梯梯级缺失检测，使用之前，请务必认真阅读以下章节；

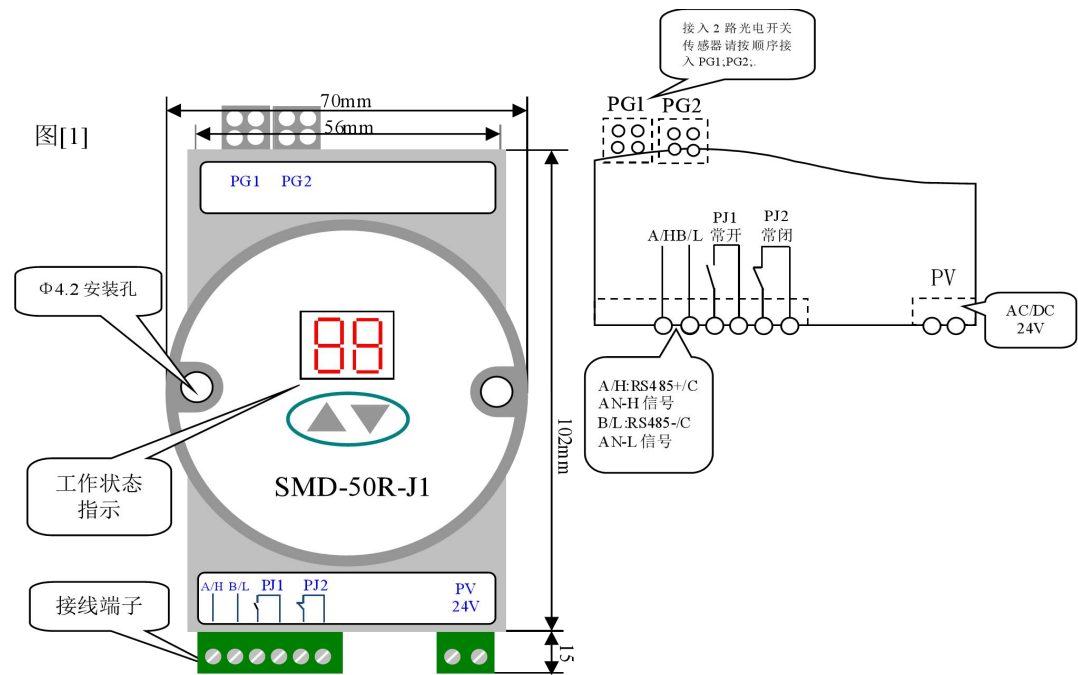
通知：在任何情况下，我方只对在保修期内产品的自身质量负责。

声明：由于技术进步，本公司保留对产品变更的权力；有关技术参数，请以产品随机手册为准。

产品概览

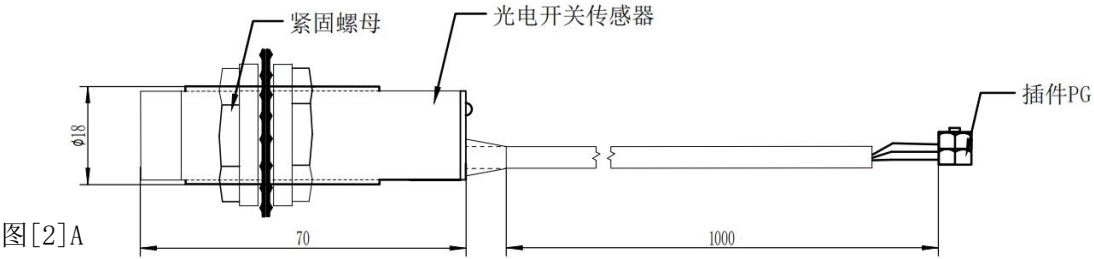
一、产品结构及安装方式

1. 控制器外观示意图 见图[1]

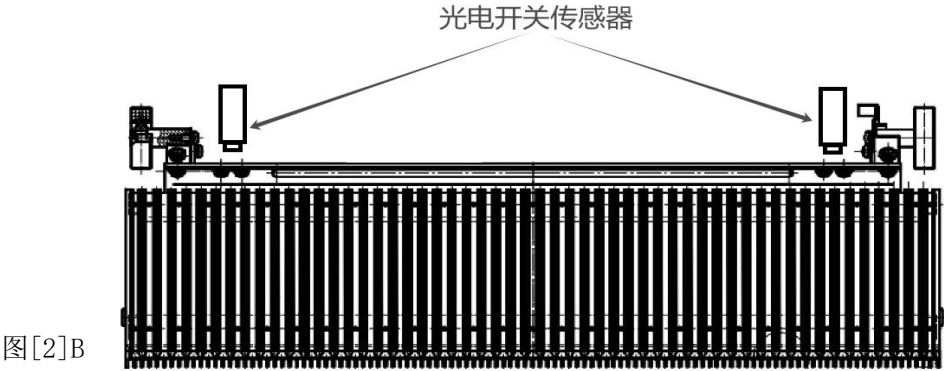


2. 光电开关传感器尺寸及安装方式:

2.1 光电开关传感器尺寸:



2.2 安装方式



- 2.2.1 扶梯梯级检测开关参照上图用连接支架(此支架用户自制)安装好光电开关传感器，安装于梯级背面正下方。
- 2.2.2 安装完成光电传感器观察尾部指示灯进行上下调节。
- 2.2.3 连接控制器进行扶梯梯级缺失检测装置调试及输出检测。

二. 控制器接口说明:

1. 控制器内部示意图 见“图[1]”；接口说明

	功 能	说 明
PG1-PG2	接光电开关传感器2路	请按端口PG1-PG2顺序接入
A/H	RS485+/CAN-H信号	通讯信号
B/L	RS485-/CAN-H信号	
PJ1	继电器输出 动断/动合	最大负载能力：DC/AC 48V/500mA
PJ2	继电器输出 动断/动合	
PV	控制器供电电源端口	AC/DC 24V/150mA

⚡*绝对不可以把本装置“PV”以外的端口直接接入外部电源，由此可能造成的永久性损坏本公司不予负责。

安装及调试

三. 控制器结构及安装示意图

整机外观示意图：控制器部分 见图[1]；
光电开关传感器尺寸 见图[2]A；安装方式 见图[2]B。

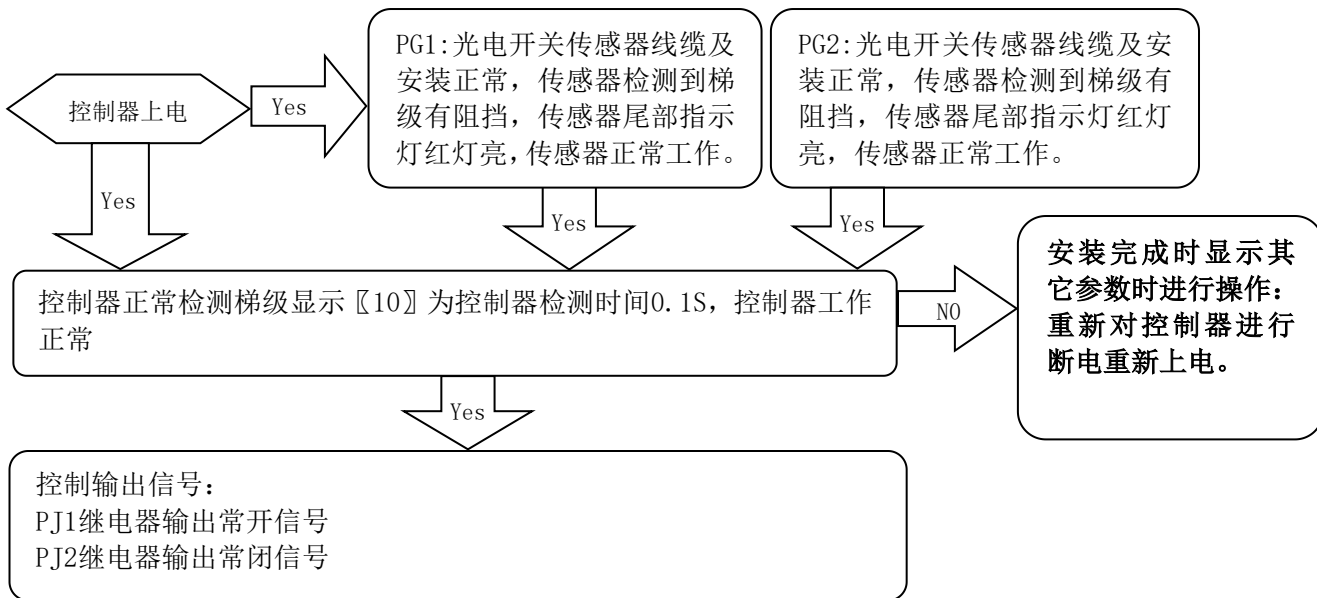
四. 控制器和光电开关传感器安装方法

1. 光电开关传感器部分应按照图[2]B安装在扶梯梯级下方固定支架；
2. 光电开关传感器零点定位方法：产品上电后，观察尾部指示灯，上下调节本装置，指示灯红灯时检测到梯级位置正常；若红灯不亮，请将本装置靠近检测梯级紧固本装置即可。

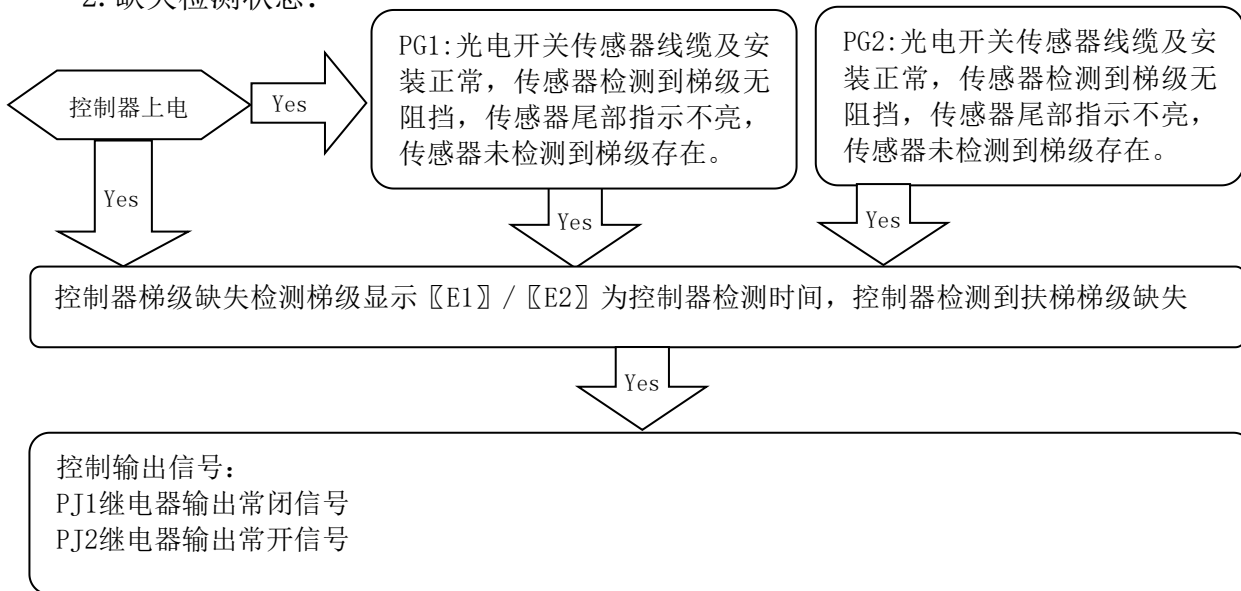
3. 控制器部分应控制柜，任何情况下，传感器和控制器应远离热源安装；
4. 传感器与控制器之间的连线，最好不要与110V、220V等动力电源在同一布线槽中；
5. 将2路光电开关传感器接线端口连接至控制器PG1-PG2端口，同时PV按控制器需求接入电源线，务必注意电压等级；
6. 确定检查无误后控制器上电，控制器应有对应工作方式显示。

五. 控制器使用方法及说明(自学习操作)

1. 正常检测状态:



2. 缺失检测状态:



工作参数调整方法及含义

六. 控制器参数调整方法

1. 控制器正常工作时同时按住系统面板上的【▲】和【▼】按钮, 这时系统闪烁显示【PP】, 即进入系统工作参数修改状态。
2. 按动【▼】按钮, 控制器显示【10】(代表检测动作0.1S), 按动【▼】按钮调整检测时间范围10-99(代表0.1-0.99S), 调整完成按动【▲】进行确认, 控制器显示【PP】。再次按动【▲】, 控制器显示检测时间【**】

显示代码说明

七. 控制器正常运行代码说明

【10】 / 【**】	【E1】 / 【E2】
PJ1继电器输出常开	PJ1继电器输出常闭
PJ2继电器输出常闭	PJ2继电器输出常开

八. 其它操作代码说明

	显示代码	表 示 含 义	解 决 方 法
1	PP	进入系统工作参数调整状态	
2	**	检测时间默认 10，调整范围 10-99（检测间隙动作时间 0.1-0.99S）.	

控制器特征

九. “SMD-50R-J1” 扶梯梯级缺失检测装置工作原理

随着扶梯技术的不断进步，扶梯梯级缺失检测装置对其性能的影响已经到了不可忽视的地步。扶梯梯级缺失检测的高精度、高可靠性、多功能的需求已迫在眉睫。在传感器技术和微型计算机不断发展的今天，采用高精度漫反射型光电开关传感器，检测扶梯梯级缺失，同时利用单片微型计算机对其进行科学运算处理，实现了对扶梯梯级运行检测的有效工作机能。

十. 主要特点:

1. 采用高精度光电开关传感器。
2. 测量范围宽，定位精度高。
3. 采用高精度漫反射型光电开关传感器和高性能单片微型计算机构成。可现场设定全部工作参数。
4. 现场安装方式，产品调试操作方便。
5. 一切从用户角度出发，方便安装，方便调试，减少用户使用中的附加成本，性能价格比高。

十一. 技术指标:

1.	应用范围:	适用于所有扶梯梯级缺失检测。
2.	光电开关传感器检测范围:	检测距离: $\leq 50\text{cm}$
5.	灵敏度:	检测效应时间 2ms
6.	控制器误差:	$\leq 0.3\%$ ($-20\sim 55^{\circ}\text{C}$)
8.	输出形式:	1) 2路继电器输出形式: PJ1 动合输出、PJ2 动断输出 2) 每路为动合/动断触点。 3) 最大负载能力: DC/AC 48V/500mA。
9.	工作环境温度:	温度: $-20\sim 55^{\circ}\text{C}$
10.	相对湿度:	$20\%\sim 90\%\text{RH}$
11.	反应时间:	≤ 0.1 秒
12.	供电电源:	AC/DC24 ($\pm 10\%$)V
13.	安装位置:	光电开关传感器部分: 安装于梯级正下方。 控制器部分: 扶梯控制柜; 安装尺寸: 参见图。
14.	整机尺寸:	光电开关传感器部分见: 图[2]; 控制器部分: 图[1]

●*: 强度超越以上所列极限参数使用，可能导致控制器工作异常或造成其永久性损坏。

承诺

- 1.本控制器在出厂一年内出现产品自身质量问题，免费更换（产品封签损坏不予受理）。
- 2.若有特殊功能要求，可来函说明。
- 3.若控制器在调试或使用期间出现异常，请直接与我方联系。

其它

- 1.装箱单：
- | | |
|------------|----|
| 控制器 | 1套 |
| Φ4×40紧固螺丝组 | 2套 |
| 光电开关传感器 | 2套 |
| 说明书 | 1本 |

- 2.通讯录：

西安伊斯特机电有限公司

： (029)88416613 85565714 地址：西安市长安北路14号奥林匹克大厦A座
(029) 85568478 7D

技术支持：18092639752 18092639750