

# EWD-RL-J2 型电梯称重装置用户手册 [V2.2]



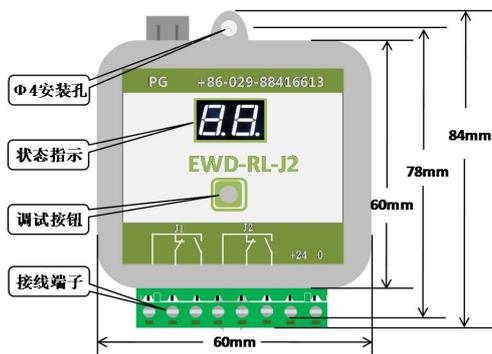
## ● 注意：使用之前，请务必认真阅读以下章节。

称重传感器有严格有效载荷限制，请务必合理安装；否则由此造成的人身和设备损失本公司不予负责。

## ● 通知：在任何情况下，我方只对在保修期内产品的自身质量负责。

## ● 声明：由于技术进步，本公司保留对产品变更的权力；有关技术参数，请以产品随机手册为准。

## ● 产品外观、显示及端口说明



PG	接传感器	
	按钮，用于系统调试	
状态指示 	Lo	未调试（空载自学习）
	J0	当前载荷 < 90% 额载（J1、J2 继电器释放）
	J1	当前载荷 ≥ 90% 额载（J1 继电器吸合）
	J2	当前载荷 > 100%（J2 继电器吸合）
PJ.1~3	J1 满载输出	
PJ.4~6	J2 超载输出	
PJ.7~8	系统电源 DC 24V/100mA	

## ● 技术指标：

1.	应用范围：	适用于所有曳引、液压、强驱驱动电梯称重使用（载荷范围取决于传感器量程）。
2.	灵敏度：	对于额定载荷为 1T 的电梯，5kg。
3.	系统误差：	≤ 1.5% (-20~55℃)
4.	输出形式：	开关信号：满载、超载动合、动断触点
5.	工作温度：	-20~55℃
6.	供电电源：	DC 24V (±10%)，整机工作电流 ≤ 100mA

⚠：强度超越以上所列极限参数使用，可能导致称重装置工作异常或造成其永久性损坏。

## ● 主要特点：

1. 称重装置采用荷重传感器为主导的传感器+控制器结构；
2. 根据轿厢有效载荷变化，直接输出满载、超载信号；
3. 调整简单，检测精度高，安装调试方便快捷。

## ● 其它情形下的称重装置调试：

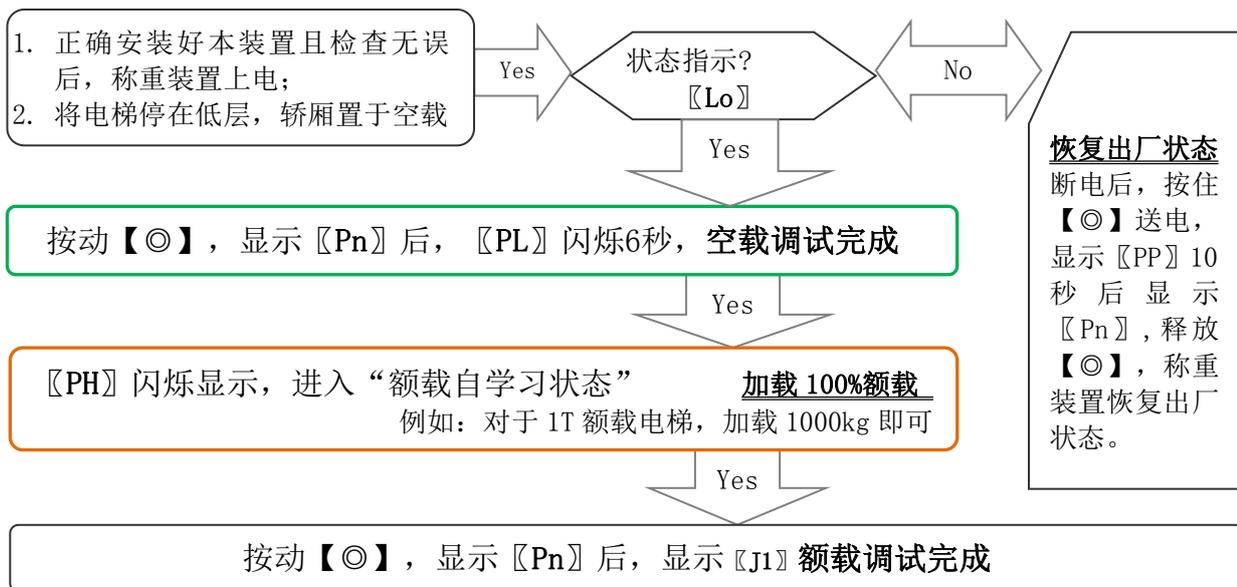
如发生下列原因，则需要对本称重装置工作参数进行重新修正，修改方法同前述。

1. 电梯变更轿厢装潢，使其自重发生变化；
2. 曳引钢丝绳出现拉力较大的不平衡现象；
3. 出现冲顶蹲底现象；

● 传感器选用及安装方式:

传感器	型号	说明	尺寸及安装方式
	XCL-Y/8625	“碟”型荷重传感器	见附页
	XCL-ZL/W	“王”型张力传感器	见附页
	XCL-T/A	“一”形荷重传感器	见附页
	XCL-T/B	“一”形荷重传感器	见附页
	XCL-ZL/P2	钢带传感器	见附页
	XCL-ZL/P3	钢带传感器	见附页

● 称重装置调试方法:



称重装置调试完成后，正常运行期间，按住【◎】，【J1】 / 【J2】交替闪烁，同时J1/J2交替输出。

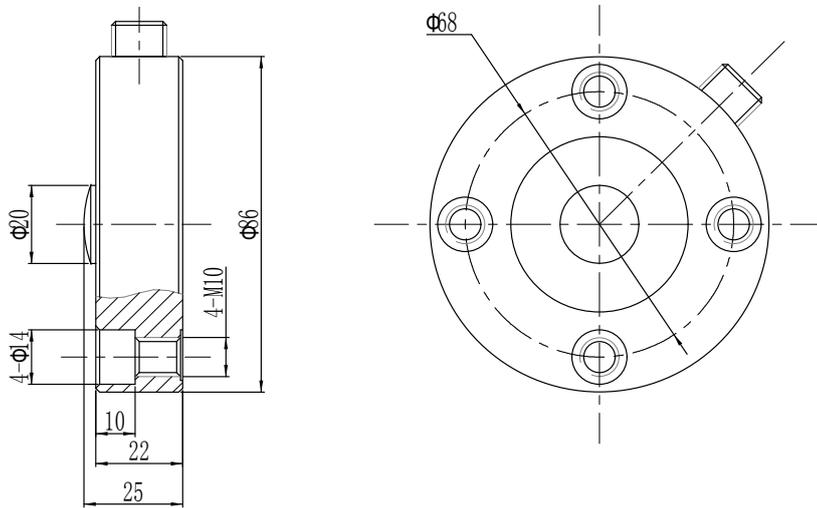


附页:

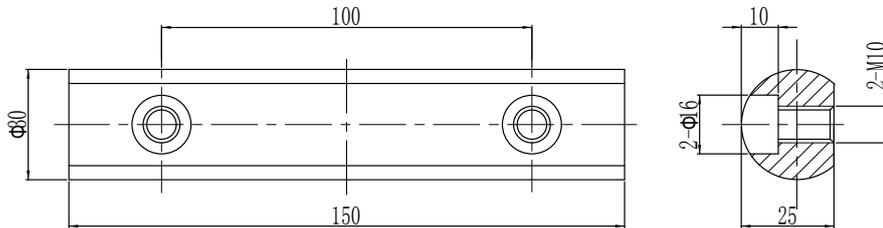
## 传感器尺寸图及安装方式

### 1. XCL-Y/8625 型传感器尺寸图及安装方式

#### 1.1 传感器尺寸图

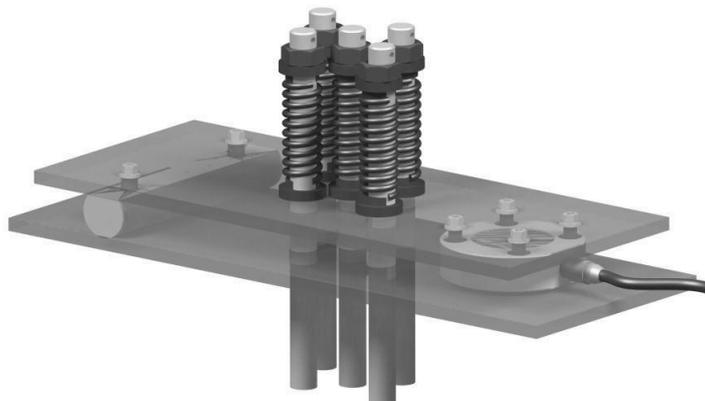


压杆尺寸图



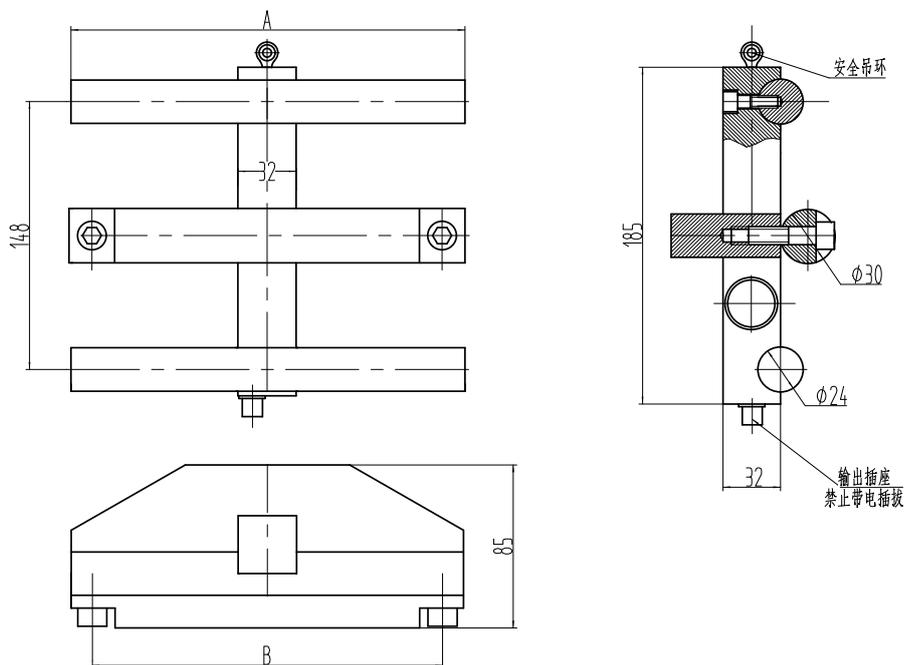
传感器量程：12KN、22KN、30KN、40KN、50KN、70KN

#### 1.2 安装方式



## 2. XCL-ZL/W 型传感器尺寸图及安装方式

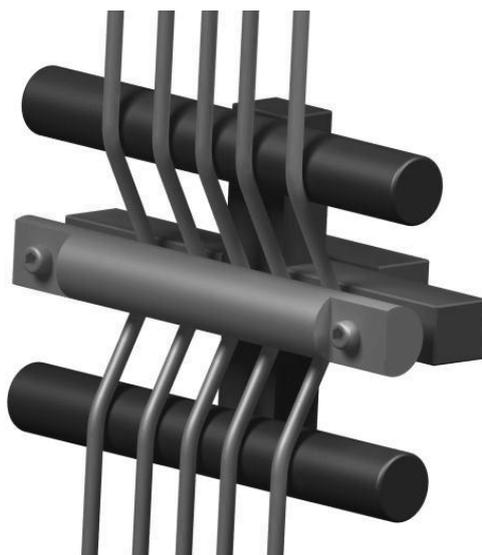
### 2.1 传感器尺寸图



传感器量程	传感器相关尺寸	
	A	B
KN	A	B
20	216	192
50	260	238

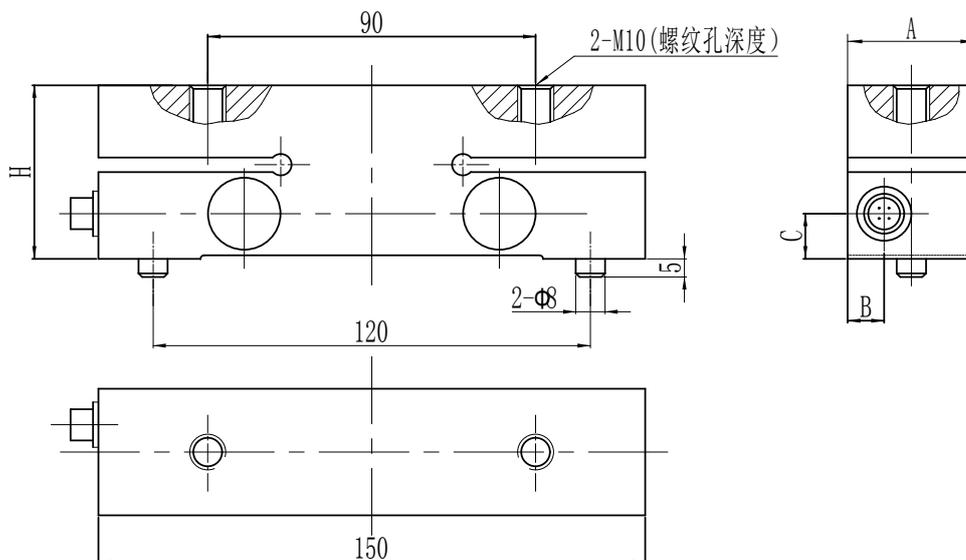
**注意：安装时一定要用 $\phi 6$  钢丝绳连接安全吊环并稳固于曳引机支架上，以防安装调试时传感器脱落，确保人身安全！**

### 2.2 安装方式



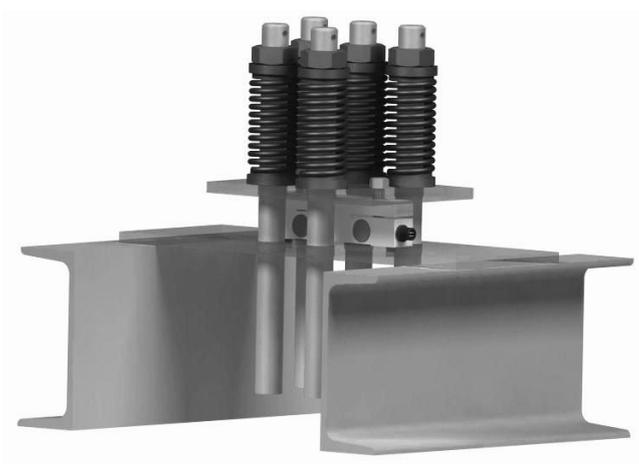
### 3. XCL-T/A 型传感器尺寸图及安装方式

#### 3.1 传感器尺寸图



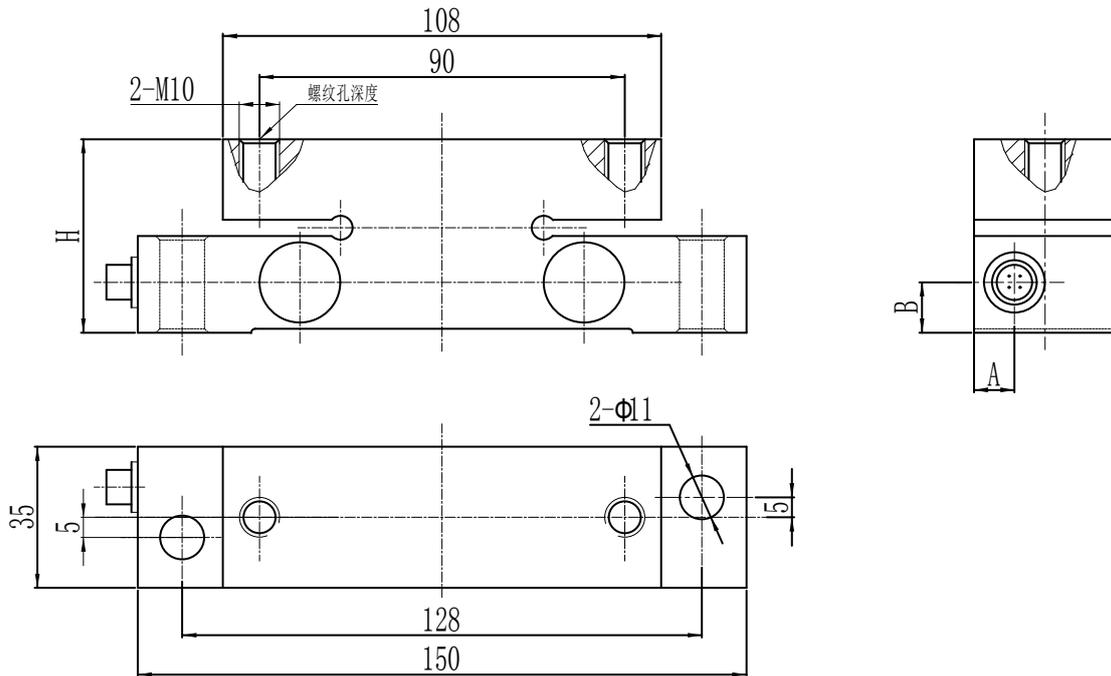
传感器量程	传感器相关尺寸				
	H	A	B	C	螺纹孔深度
10	41	25	8	12.5	通孔
15	41	25	8	12.5	通孔
20	41	25	8	12.5	通孔
30	48	35	10	12.5	通孔
50	48	35	10	12.5	通孔
70	60	35	8	17	18
100	60	35	8	17	18
150	70	35	8	21	18

#### 3.2 安装方式



## 4. XCL-T/B 型传感器尺寸图及安装方式

### 4.1 外形结构图



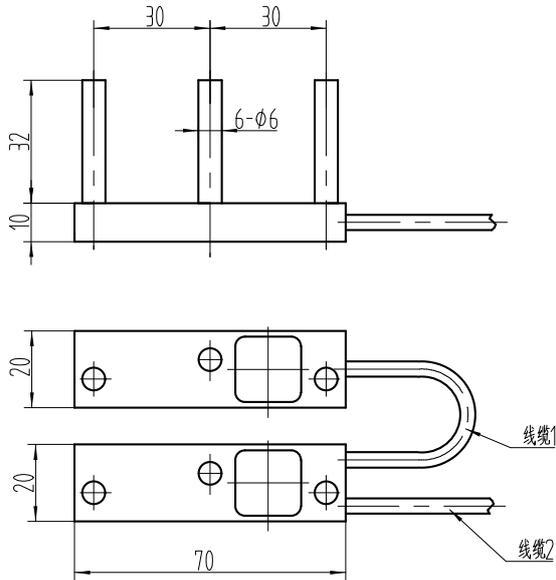
传感器量程	传感器相关尺寸			
	H	A	B	螺纹孔深度
30	48	10	12.5	通孔
50	48	10	12.5	通孔
70	60	8	17	18
100	60	8	17	18
150	70	8	17	18

### 4.2 安装方式



## 5. XCL-ZL/P2 型传感器尺寸图及安装方式

### 5.1 传感器尺寸图（量程：5KN、8KN）

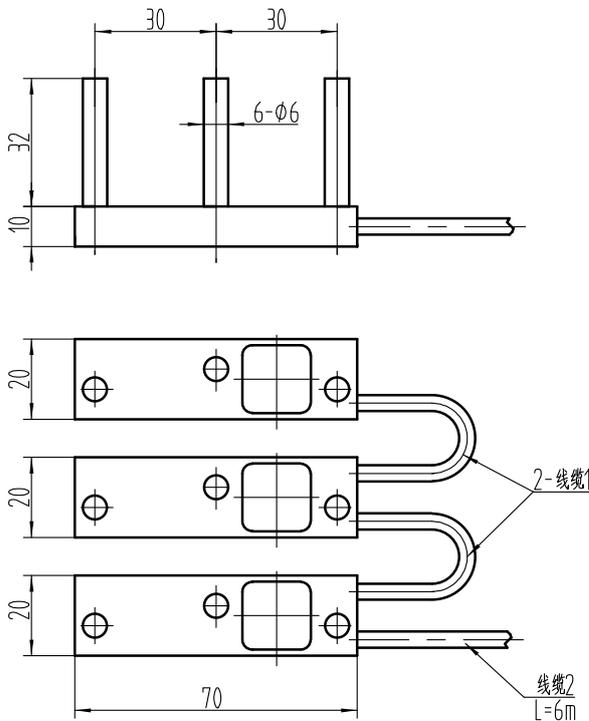


### 5.2 安装方式



## 6. XCL-ZL/P3 型传感器尺寸图及安装方式

### 6.1 传感器尺寸图（量程：5KN、8KN）



### 6.2 安装方式



# EWD-RL-J3 型电梯称重装置用户手册 [V2.2]

**声明:** 在任何情况下, 我方只对在保修期内产品的自身质量负责。

- 说明:**
1. 状态指示 — 闪烁: 约“1次/秒”;
  2. 按钮操作 — 按动: 按下即释放; 按住: 持续按下;
  3. 继电器 — 称重装置未调试或故障期间, 持续吸合状态;

## ● 主要特点:

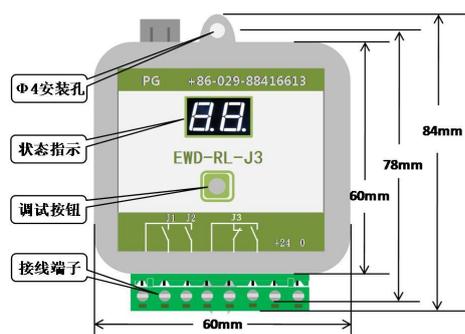
1. 称重装置采用荷重传感器为主导的传感器+控制器结构;
2. 根据轿厢有效载荷变化, 直接输出轻载、满载、超载信号;
3. 调整简单, 检测精度高, 安装调试方便快捷。

## ● 技术指标:

1.应用范围:	适用于所有曳引、液压、强驱驱动电梯使用 (载荷范围取决于传感器量程)。
2.灵敏度:	对于额定载荷为 1T 的电梯, 5kg
3.称重装置误差:	≤1.5% (-20~55℃)
4.输出形式:	开关信号: 轻载动合、满载动合、超载动合(动断)触点
5.工作环境温度:	-20~55℃
6.供电电源:	DC 24V(±10%), 整机工作电流≤100mA

●\*: 强度超越以上所列极限参数使用, 可能导致称重装置工作异常或造成其永久性损坏。

## ● 产品外观、显示及端口说明



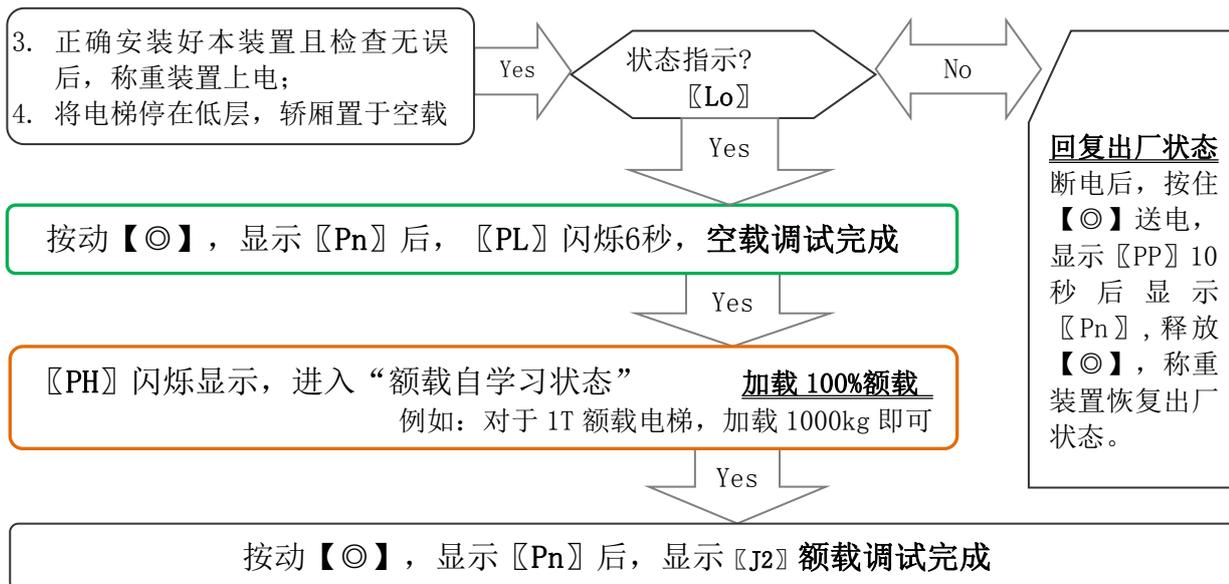
数码管正常工作显示代码说明	
PG	接传感器
	按钮, 用于系统调试
状态指示 	Lo 未调试 (空载自学习)
	J0 当前载荷 < 20% 额载 (J1、J2、J3 继电器释放)
	J1 20% 额载 ≤ 当前载荷 < 80% 额载 (J1 继电器吸合)
	J2 80% 额载 ≤ 当前载荷 ≤ 100% (J2 继电器吸合)
J3 当前载荷 > 100% (J3 继电器吸合)	
PJ.1~3	J1、J2 轻载、满载输出
PJ.4~6	J3 超载输出
PJ.7~8	系统电源 DC 24V/100mA

## ● 传感器选用及安装方式:

传感器			
型号	XCL-Y/8625	XCL-ZL/W	XCL-T/A
外观尺寸	见附页	见附页	见附页
传感器			
型号	XCL-T/B	XCL-ZL/P2	XCL-ZL/P3
外观尺寸	见附页	见附页	见附页

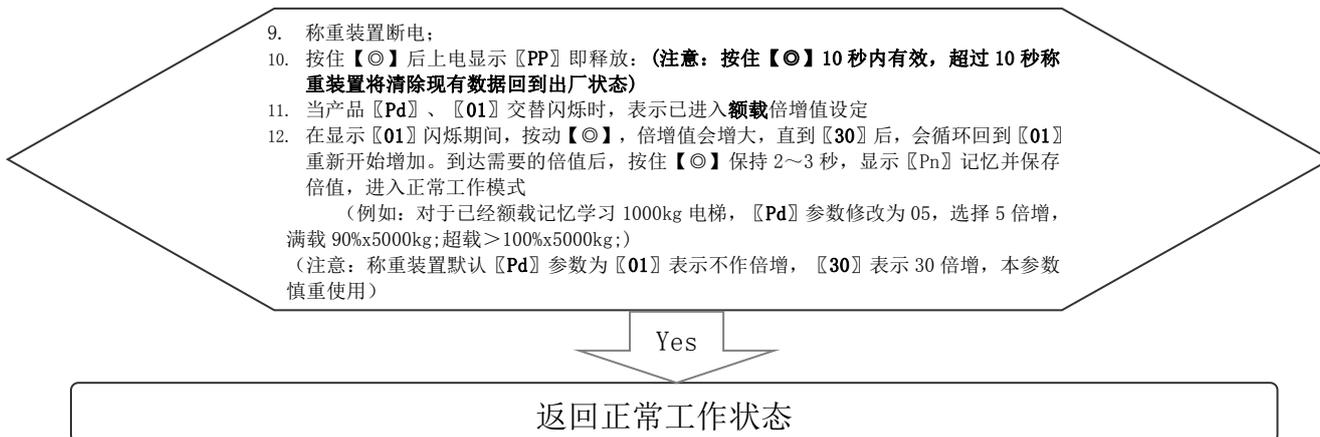
传感器尺寸及安装方式: 详见附页

● 称重装置试方法:



称重装置调试完成后，正常运行期间，按住【●】，【J1】 / 【J2】 / 【J3】交替闪烁，同时交替输出。

● 额载倍增参数修改操作：（需对未自学习的称重装置进行操作）



● 其他指示状态说明:

	显示代码	表示含义	解决方法
1	EL	传感器未受压	检查传感器线缆是否接触良好，接地是否可靠。
2	YS	称重装置启动指示	
3	Pd	控制盒额载倍增参数	
4	PP	进入称重装置工作参数修正状态	
5	Lo	准备自学习操作	
6	PL	自学习空载参数	闪烁显示表示记忆参数
7	PH	自学习额载参数	静止显示表示预备状态
8	Pn	记忆完成	

● 承诺

1. 本称重装置在出厂一年内出现产品自身质量问题，免费更换（产品封签损坏不予受理）。
2. 若称重装置在调试或使用期间出现异常，请直接与我方联系。

● 其它

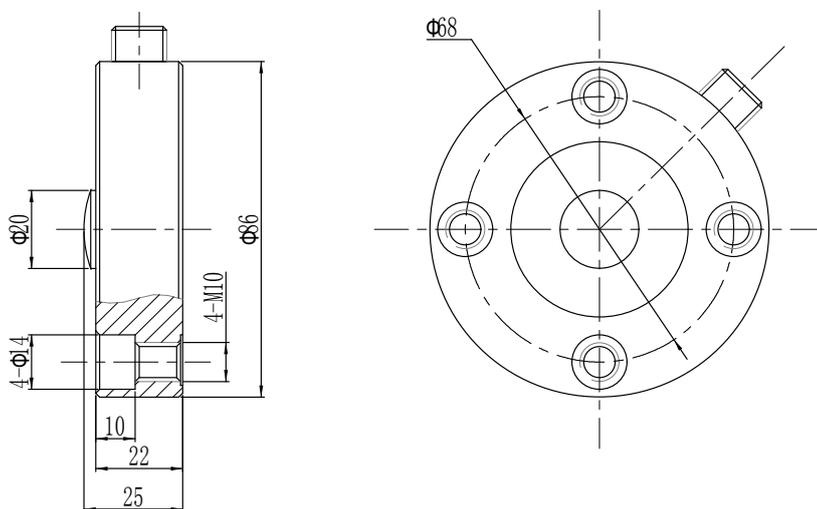
装箱单:	EWD-RL-J3电梯称重装置控制器	1台	传感器及附件	1套
	螺丝组 M4 X 40	2套	用户手册	1份

附页:

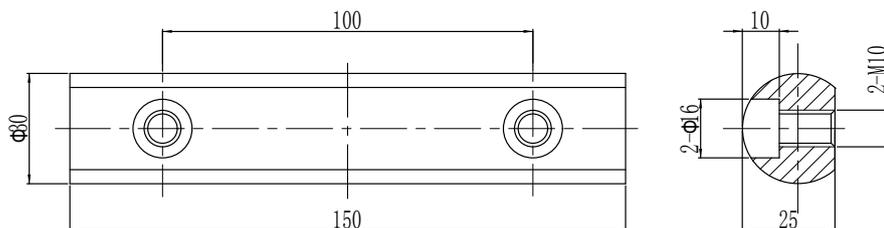
## 传感器尺寸图及安装方式

### 2. XCL-Y/8625 型传感器尺寸图及安装方式

#### 1.1 传感器尺寸图

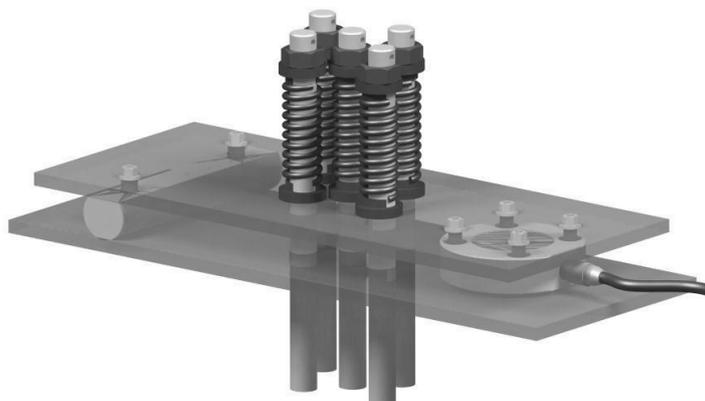


压杆尺寸图



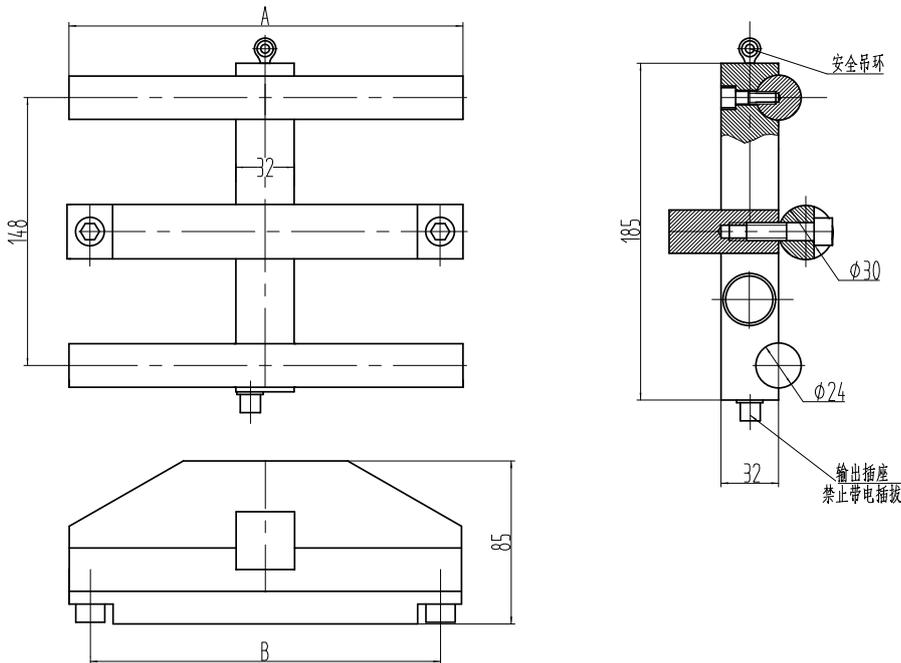
传感器量程: 12KN、22KN、30KN、40KN、50KN、70KN

#### 1.2 安装方式



## 2. XCL-ZL/W 型传感器尺寸图及安装方式

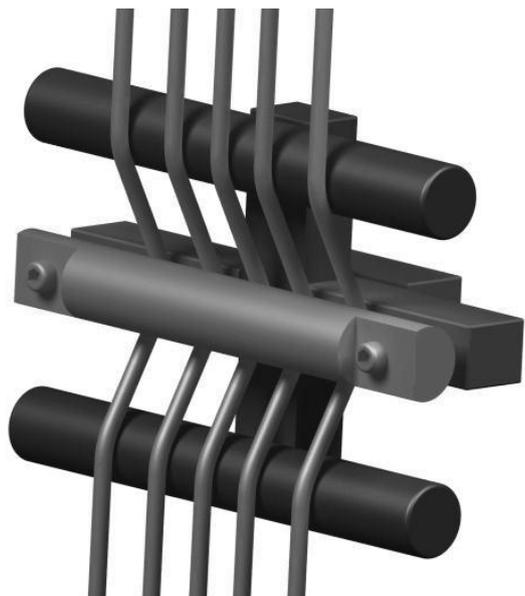
### 2.1 传感器尺寸图



传感器量程	传感器相关尺寸	
	A	B
KN		
20	216	192
50	260	238

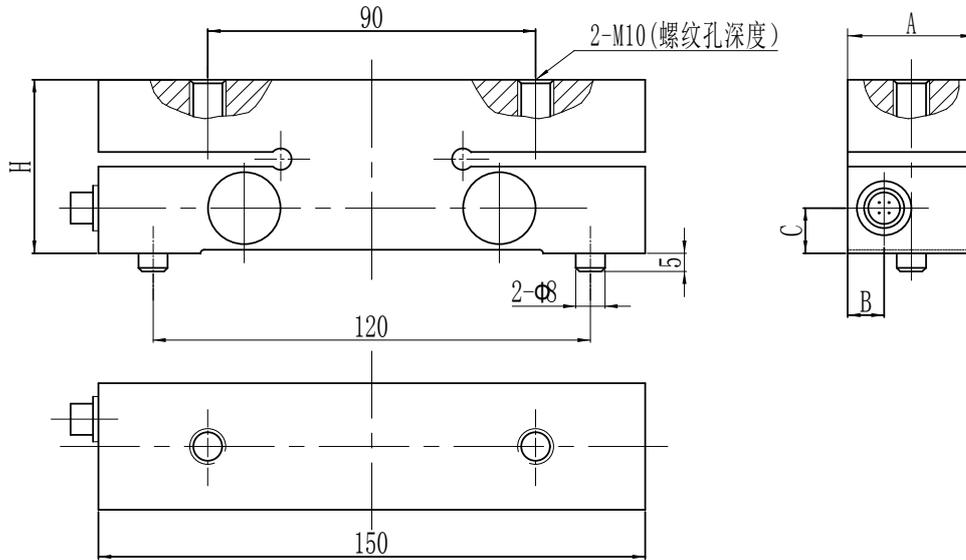
**注意：安装时一定要用 $\phi 6$  钢丝绳连接安全吊环并稳固于曳引机支架上，以防安装调试时传感器脱落，确保人身安全！**

### 2.2 安装方式



### 3. XCL-T/A 型传感器尺寸图及安装方式

#### 3.1 传感器尺寸图



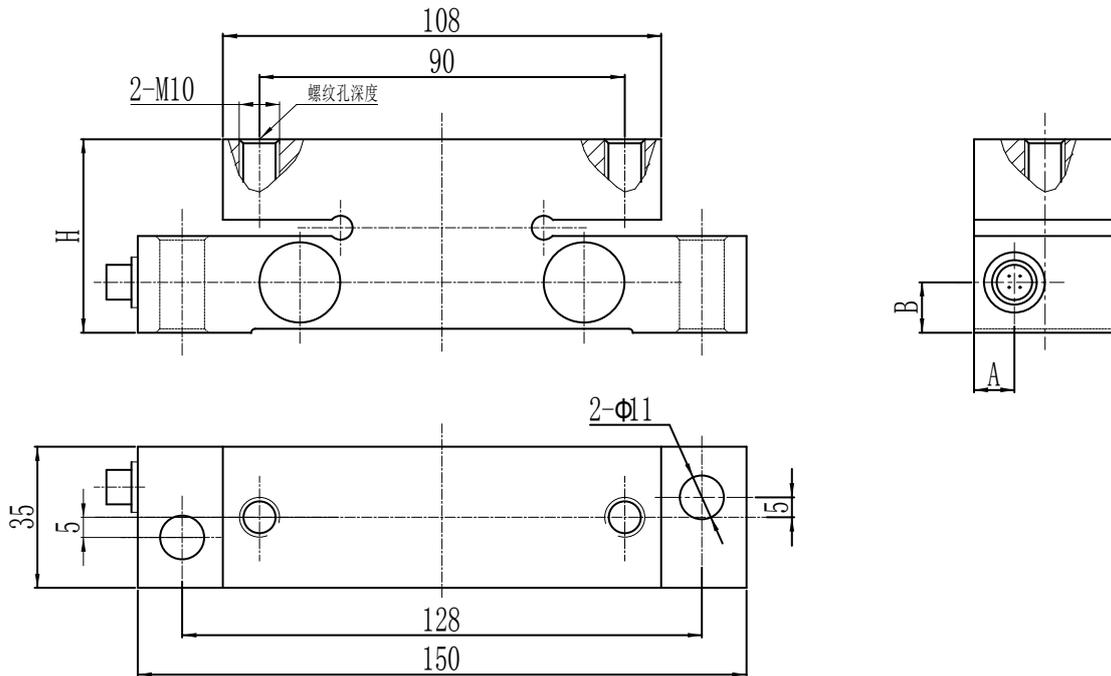
传感器量程	传感器相关尺寸				
	H	A	B	C	螺纹孔深度
KN					
10	41	25	8	12.5	通孔
15	41	25	8	12.5	通孔
20	41	25	8	12.5	通孔
30	48	35	10	12.5	通孔
50	48	35	10	12.5	通孔
70	60	35	8	17	18
100	60	35	8	17	18
150	70	35	8	21	18

#### 3.2 安装方式



## 4. XCL-T/B 型传感器尺寸图及安装方式

### 4.1 传感器尺寸图



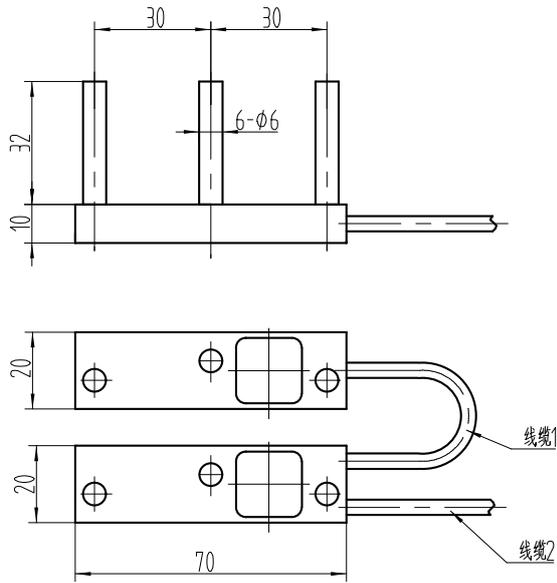
传感器量程	传感器相关尺寸			
	H	A	B	螺纹孔深度
30	48	10	12.5	通孔
50	48	10	12.5	通孔
70	60	8	17	18
100	60	8	17	18
150	70	8	17	18

### 4.2 安装方式



## 7. XCL-ZL/P2 型传感器尺寸图及安装方式

### 5.1 传感器尺寸图 (量程: 5KN、8KN)

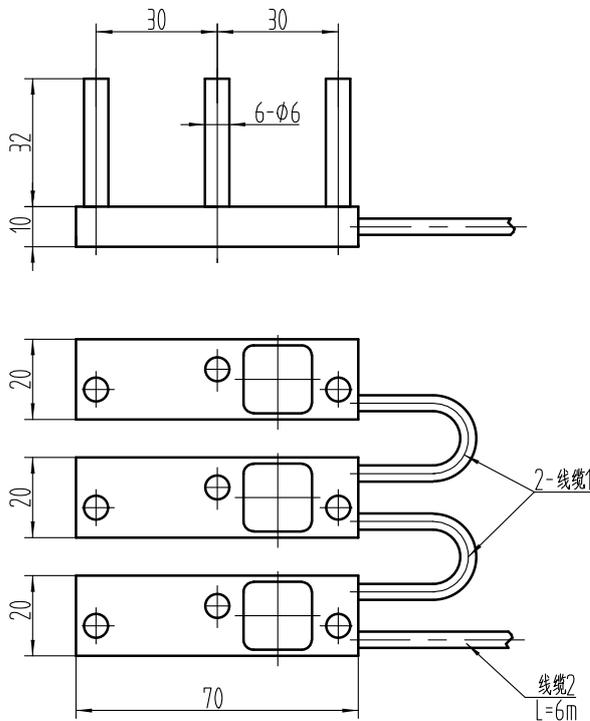


### 5.2 安装方式



## 8. XCL-ZL/P3 型传感器尺寸图及安装方式

### 6.1 传感器尺寸图 (量程: 5KN、8KN)



### 6.2 安装方式

